

 	Sede legale ed operativa Via dei Lecci snc – 00038 Valmontone (RM)	PRO AMM 09
		Rev.0
		Data:24/02/2017
	SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA' PROCEDURE 231	Pagina 1 di 2
PROCEDURA GESTIONE E SMALTIMENTO RIFIUTI SPECIALI, GESTIONE ACQUE REFLUE E SANITARIE, MICROCLIMA.		

MODELLO 231/01

2024 - 2026

ALLEGATO 8

PROCEDURA GESTIONE E SMALTIMENTO RIFIUTI SPECIALI

La gestione dei rifiuti speciali all'interno della struttura è gestita nel seguente modo:

1) Il rifiuto speciale nella fattispecie è gestito da Maggio 2013 con il sistema di controllo della tracciabilità dei rifiuti SISTRI (SISTEMA INFORMATICO DI CONTROLLO DELLA TRACCIABILITA' DEI RIFIUTI) a cura del Ministero dell'Ambiente e della tutela del territorio e del mare.

2) I rifiuti che sono smaltiti con tale sistema sono:

Codice 180103 rifiuto pericoloso a rischio infettivo

Codice 080317 toner per stampa esauriti contenenti sostanze pericolose, irritanti.

Codice 160604 batterie alcaline esauste

Codice 200121 tubi fluorescenti.

Codice 180103 rifiuto sanitario pericoloso rischio infettivo e quello che è smaltito in quantità e frequenza maggiore.

I rifiuti sostanzialmente dannosi, alla salute dei pazienti e del personale vengono trattati con le apposite precauzioni e particolare attenzione da parte del personale preposto, dotato degli appositi D.P.I. messi a disposizione dalla struttura. (Indumenti, guanti monouso, occhiali, pettorine, monouso, calzari e al bisogno copri calzari monouso.)

Il personale addetto alla movimentazione del rifiuto ha ricevuto un'adeguata formazione ed informazione al trattamento e movimentazione del rifiuto R.

Il rifiuto speciale è chiuso, compilato dal personale utilizzatore: con il piano, data e la stanza di provenienza nel riquadro sul coperchio dello stesso cartone.

Valmontone Hospital spa	PRO AMM 08	Data emissione	Causale	Redazione e verifica	Approvazione
	Revisione 0	24.02.2017	Prima emissione	RGQ	DA

 	Sede legale ed operativa Via dei Lecci snc – 00038 Valmontone (RM)	PRO AMM 09
		Rev.0
		Data:24/02/2017
SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA' PROCEDURE 231		Pagina 2 di 2
PROCEDURA GESTIONE E SMALTIMENTO RIFIUTI SPECIALI, GESTIONE ACQUE REFLUE E SANITARIE, MICROCLIMA.		

Il personale è tenuto a segnalare immediatamente trovasse il contenitore danneggiato o non conforme al proprio responsabile.

Il cartone messo a disposizione dalla ditta addetta e certificata al ritiro dei rifiuti speciali, evidenzia i contenitori con i simboli che ne indicano il contenuto.

Il percorso del rifiuto speciale, dal punto dove è generato allo stoccaggio in attesa di ritiro da parte della ditta preposta, è stato valutato in modo che non ci possano essere in nessun caso contaminazioni, o perdite di liquidi.

Il magazzino di stoccaggio, dei rifiuti è collocato in zona protetta, dove hanno accesso solo le persone preposte. Indicazioni di divieto, applicato all'esterno del magazzino evidenzia la zona non praticabile a persone prive di formazione e di autorizzazione all'ingresso del magazzino stoccaggio rifiuti speciali.

La documentazione del corretto smaltimento dei rifiuti speciali è disponibile sia cartacea che informatizzata.

Acque reflue e sanitaria

Le acque reflue della struttura sono collegate alla rete idrica Comunale, non ci sono sversamenti negli scarichi di sostanze nocive o tossiche per l'ambiente.

L'acqua sanitaria che viene utilizzata dagli utenti viene regolarmente controllata tramite dei prelievi microbiologici eseguiti da personale competente e certificato con regolare contratto stipulato con la direzione aziendale.

Microclima

Il sistema di climatizzazione estate/inverno composto da pompe di calore e nella fattispecie (sale operatorie) con UTA, anche queste subiscono manutenzioni periodiche, sia per la sanitizzazione e sostituzione dei filtri nel caso fosse necessario.

Vengono anche in questo caso effettuati dei prelievi microbiologici per garantire la salubrità dell'aria all'interno della struttura.

Valmontone Hospital spa	PRO AMM 08	Data emissione	Causale	Redazione e verifica	Approvazione
	Revisione 0	24.02.2017	Prima emissione	RGQ	DA

Valmontone Hospital spa  	Sede legale ed operativa Via dei Lecci snc – 00038 Valmontone (RM)	PRO AMM 09
		Rev.0
		Data:24/02/2017
	SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITA' PROCEDURE 231	Pagina 3 di 2
PROCEDURA GESTIONE E SMALTIMENTO RIFIUTI SPECIALI, GESTIONE ACQUE REFLUE E SANITARIE, MICROCLIMA.		

La centrale termica è composta da tre caldaie ad alta condensazione (GAS Metano) di recente installazione, le pompe di sollevamento sono pompe ad inverter proprio per ridurre i consumi energetici e di acqua.

Per le caldaie ogni 2 anni vengono effettuati i controlli dei fumi da funzionari della regione Lazio. (La centrale termica è sottoposta a manutenzioni periodiche programmate da ditta competente e certificata con regolare contratto stipulato con la direzione aziendale.

Il responsabile della procedura è il sig. Giovanni Marco Liazza. Il VH si avvale per il trasporto di tali materiali di apposita società specializzata.

La stessa società procede con le verifiche previste dalla normativa in merito alla conformità del rifiuto trattato rilasciando successivamente report di convalida.

I responsabili della procedura hanno l'obbligo, in base a quanto stabilito nel codice etico e nel modello OGC redatto ai sensi del D.Lgs 231/2001, di porre in essere un flusso informativo nei confronti dell'ODV.

Le comunicazioni potranno avere carattere ordinario (relazioni o report specifici) da evidenziare nelle verifiche trimestrali dell'Organismo di Vigilanza. Nei casi ritenuti più gravi, qualora si verificasse una anomalia rilevante nella procedura sopra dettagliata, il responsabile dovrà comunicare tempestivamente (anche via mail) l'accaduto all'ODV.

Valmontone Hospital spa	PRO AMM 08	Data emissione	Causale	Redazione e verifica	Approvazione
	Revisione 0	24.02.2017	Prima emissione	RGQ	DA